

高精度干燥烘箱 MRT-HPO-1000L

高精度烘箱 (High precision oven) 又名 (电热恒温鼓风烘箱) 采用先进的数控加工设备生产的产品; 供工矿企业、化验室、科研单位等作干燥、烘焙熔蜡、灭菌用。

仪器卖点

1. 内胆采用镜面不锈钢制作;
2. 智能控制器, 控温效果好, 大量出口欧洲国家;
3. 数字一屏显示, 温度、时间等参数;
4. 诚信企业制造, 产品耐用, 参数无保留呈现;
5. 售后有保障, 全国各地有售后服务 (除乡镇);
6. 提供视频教学, 为用户减少看说明书时间。

产品独特优势

隔板升级: (隔板采用不锈钢钢板冲孔, 可以解决以往网格放物品时不平整);
控制器导热板: (控制器在顶部操作虽然方便, 但在使用后开门热空气会往上跑, 影响控制寿命, II 型增加导热板美观同时可以有效的保护控制器);
风道结构改善: (重新设计强对流风道使均匀度明显提升);
门把手升级: (升级型扣押门把手, 开关门简单轻便耐用);
隔条升级: (先采用众多隔条焊接在内胆里面, 放上隔板就箱抽屉式抽拉, I 型干燥箱是挂钩式不可抽拉);
外观升级: (在完成设备总体性能提升同时, 外观升级的精美, 大气, 此系列产品也在为欧洲部分经销商贴牌);

人性化设计

富有美学设计理念的流线型豪华整机造型，静电喷塑箱体；
采用 304 不锈钢氩弧焊制作而成，箱体外采用优质钢板，造型美观，新颖。镜面不锈钢内衬，仪器耐腐蚀；
七寸触摸屏显示各设定参数和实测参数；
高性能的恒温功能，避免样品的蒸发干枯；
采用新型的合成硅密封条，能长期高温运转，使用寿命长，便于换；
热风循环系统由能在高温下连续运转的风机和合适风道组成，提高工作室内温度均匀；
箱内载物托架可自由调节；
全部支持可多段编程。

控制系统

采用具有超温偏差保护、数字显示的微电脑 P.I.D 温度控制器，带有定时功能，控温稳定可靠；
升级版声光报警环境扫描微电脑芯片，具有稳定的数据处理功能；
超温报警、定时停机、来电恢复、参数加密、温度修正等功能；
具有断电恢复功能，在外电源突然失电又重新来电后，设备可自动按原设定程序恢复运行。

安全功能

考虑极致的安全保护设计，实现对人员、样品和设备的三重安全保护；
安全功能：传感器故障报警、超温报警、独立式过升防止器、独立式超温保护器、过电流跳闸保护等。

参数介绍

技术指标	参数
产品名称	高精度干燥烘箱
产品型号	MRT-HPO-1000
显示方式	七寸触摸屏+自研 PLC
电源电压	AC380V 50HZ
控温范围	室温+5~300℃
温度分辨率	0.01
波动度	±0.5℃
均匀度	±1℃
工作环境温度	5℃~40℃
输入功率	12000W
内胆尺寸	1000*1000*1000
外形尺寸	1260*1410*1720
载物托架（标配）	2 块
定时范围	1~9999 min
售后	全国联保
开门方式	手动开门
观察窗	无
容积	1000L
库存情况	现货
选配	打印机、RS485 接口、手机远程控制等附属功能

参考图片

