

## 低温液氮试验箱

深冷低温箱就是利用液氮作为冷却介质，可将低温箱温度降至-196℃，温度可控。低温箱内壁为不锈钢，温度采用智能仪表控制，系统结构简单，部件布置紧凑，操作直观简单。深冷低温箱将淬火后的金属材料的冷却过程继续下去，达到远地域室温的某一温度，从而达到改善金属材料性能的目的。深冷加工技术是近年来兴起的一种改善金属材料性能的新工艺技术，是目前最有效，最经济的技术手段。在深冷处理过程中，金属中的大量残余奥氏体转变马氏体，特别是过饱和的亚稳定马氏体再从-196摄氏度至室温过程中会降低饱和度，析出弥散，微观应力降低，在细小弥散的碳化物在材料变形时可以阻碍位错运动，从而强化基体组织。同时由于超微细碳化发挥了晶界强化作用，从而改善了工模具性能，使硬度，抗冲击韧性和耐磨性都显著提高。

### 深冷技术应用

- 1.高速钢及硬质合金刀具、刃具、量具使用寿命提高；
- 2.油嘴、弹簧、齿轮、轴承耐磨性和使用寿命提高；
- 3.热作模具、冷作模具使用寿命提高及尺寸稳定；
- 4.金刚石制成品的性能改善；
- 5.精密机械的装配零件的尺寸稳定；
- 6.矿山地质钻头、钢片使用寿命的提高。

### 技术指标

- 1.控温范围：室温 ~ -190℃
- 2.降温速度：1 ~ 10℃
- 3.温度均匀度：±2℃
- 4.控制方式：采用我公司自主研发的彩色 7 寸触摸屏控制器，可以远程控制可以显示温度曲线。
- 5.制冷机：液氮
- 6.低温箱形式：卧式、井式
- 7.保温材料：聚氨酯
- 8.低温箱内壁：304 不锈钢
- 9.原装日本进口液氮电磁阀
- 10.安装安全排压阀
- 11.电源： AC 380V。

## 规格参数

产品型号	工作室尺寸 (长*宽*高) (mm)	外形尺寸 (约) (长*宽*高) (mm)	容积 (L)	冷冻能力 (Kg)
MRT-YD-80	500*400*400	800*700*750	80	150
MRT-YD-150	600*500*500	900*800*850	150	300
MRT-YD-250	700*600*600	1000*900*950	250	500
MRT-YD-324	900*600*600	1200*900*950	324	650
MRT-YD-490	1000*700*700	1300*1000*1050	490	1000
MRT-YD-768	1200*800*800	1500*1100*1150	768	1500
MRT-YD-1500	1500*1000*1000	1800*1300*1350	1500	2500
MRT-YD-1800	1800*1000*1000	2100*1300*1350	1800	3000
MRT-YD-2000	2000*1000*1000	2300*1300*1350	2000	3500
MRT-YD-3000	3000*1000*1000	2300*1300*1350	2000	5000
MRT-YD-	可以根据客户要求定做各种非标尺寸!			

参考图片

