

快速温变湿热试验箱 MRT-FTC-SR-50-10N

参数介绍

| 产品信息 | 产品型号 | 快速温变范围 | 电源功率 |
|-------------|---|----------|-----------|
| | MRT-FTC-SR-50-10N | -40℃~85℃ | 380V/12KW |
| 工作尺寸(W*D*H) | 350*350*410mm | | |
| 外形尺寸(W*D*H) | 850*800*1600mm (约) | | |
| 温度范围 | -70℃~+150℃ | | |
| 温度分辨率 | 0.1℃ | | |
| 温度波动度 | ±0.5℃ | | |
| 温度均匀度 | ≤±2℃ | | |
| 升温速率 | 5℃/min (非线性空载测试) 特殊速率可定制 | | |
| 降温速率 | 5℃/min (非线性空载测试) 特殊速率可定制 | | |
| 湿度范围 | 20-98%RH | | |
| 湿度分辨率 | 0.1%RH | | |
| 湿度偏差 | ±2.0%RH (湿度 > 75%RH) | | |
| | ±3.0%RH (湿度 ≤ 75%RH) | | |
| 温湿度对照表 |  <p>该图展示了试验箱的温湿度对照表。横轴为温度 (°C)，范围从 0 到 100；纵轴为相对湿度 (RH)，范围从 10 到 100。图中红色阴影区域表示试验箱的工作范围，其边界为：左侧从 20°C 到 50°C，右侧从 20°C 到 80°C，顶部为 98% RH，底部为 25% RH。在 50°C 处，湿度范围从 25% RH 到 98% RH。图中还包含“MRT-FTC-SR-50-10N”字样。</p> | | |
| 电压和功率 | 380V/9KW | | |
| 设备重量 | 约 340KG | | |
| 设备噪音 | ≤75dB | | |

| | |
|-----------------|---|
| 一、测试标准 | |
| | <p>GB/T2423.1-2001 试验 A: 低温试验方法</p> <p>GB/T2423.2-2001 试验 B: 高温试验方法</p> <p>GB/T2423.3-1993 试验 Ca: 恒定湿热试验</p> <p>GB/T10586-2006 试验箱技术条件</p> <p>GB/T10589-2008 低温试验箱技术条件</p> <p>GB/T 10592-2008 快速温变湿热试验箱</p> <p>GB/T11158-2008 高温试验箱技术</p> |
| 二、箱体结构 | |
| 概述 | <p>试验箱采用整体结构形式，箱体工作室采用整体焊接工艺，采用耐 高低温有机硅胶材料密封，公司装配完成，整体发货。</p> <p>箱体上部为工作室，内有送风电机、无火花离心扇叶、限制温度带 护套加热器、机械制冷及纯铜片耐腐蚀制冷蒸发器等；</p> |
| 内胆材质 | SUS304, 1.2mm |
| 外壳材质 | 采用优质镀锌板表面经酸洗磷化处理静电喷塑 |
| 保温材料 | 采用聚氨酯发泡及超细玻璃纤维（厚度 100mm），环保安全，无毒无异味。 |
| 控制操作面板 | 位于箱体门一侧，符合人工学设计，操作快捷方便 |
| 门体设计 | 采用单开门设计，并设有内外双层设计，门与箱体之间采用双层硅 橡胶密封条，耐高低温，抗老化，密封性能良好。为了防止低温试验时 门框和门的边沿凝露或结霜，门框和门的边沿设置有电热除霜装置。 |
| 加强结构件 | 为防止试验箱体发生变形，特在箱体内部采用 80#槽钢加强，防止因箱门过重，发生箱门变形，影响密封性能等。 |
| 隔物架 | 标准 2 块 每块承重 ≥30KG |
| 测试孔 | φ 50mm、φ 100mm 或根据客户要求配置 |
| 观察窗口 | 测试室大门上设有 1 个可视玻璃窗口：200×300mm (W*H) 中空电阻膜加热防霜观察窗。 |
| 照明灯 | 德国欧司朗冷光源 |
| 三、空气调节系统 | |

| | |
|--------|---|
| 调控方式 | 空气强制循环，静平衡调温 |
| 空气循环装置 | 根据试验箱容积的大小，采用 2 台或者多台离心式风机，长轴外置电机驱动，确保送风强劲，温度均匀 |
| 加热方式 | 采用限制温度的护套型加热器，PID 调节， 执行元件：固态继电器，PID+SSR |

四、制冷系统

| | |
|----------|---|
| 制冷方式 | 机械制冷： |
| 低温主要配件 | 电磁阀：Denmark “DANFOSS” 过滤器：U. S. A “ Emerson” 膨胀阀：Denmark “DANFOSS” 压缩机：采用 “泰康” /谷轮/博客/比泽尔【压缩机品牌可选】 |
| 蒸发器 | 翅片式风冷冷凝器 |
| 充氮焊接工艺 | 低温联接管路采用优质无氧铜管，使用知名的“罗森伯格”电动弯管机进行管路的制作、充氮焊接、48 小时高保压防泄漏工艺以确保焊接质量 |
| 降噪措施 | 低温管路配备减震工艺管，降低压缩机工作时带来的噪音。制冷机组采用减震簧和胶垫进行减震和降噪。 |
| 制冷能量调节技术 | 温度平衡方式：采取自动流量控制制冷能量调节技术，即中央控制器根据不同的温度点通过控制制冷量的大小，使设备运行始终处于相对低功耗状态。 |
| 冷凝方式 | 水冷式 |
| 制冷剂 | 采用 R404a、R23 环保制冷剂。 |

五、加湿系统

| | |
|---------|-----------------------|
| 加湿方法 | 不锈钢加湿器 |
| 加湿器材质 | 不锈钢铠装 |
| 加湿器控制方式 | 无触点等周期脉冲调宽，SSR（固态继电器） |
| 加湿器装置 | 水位控制装置、加热器防干烧装置 |
| 水箱容量 | 15L |
| 补水方式 | 人工补水/自动补水 |

六、温控仪表

| | |
|-----------------|--|
| 温湿度控制器 | 台湾七寸威纶触摸屏+自研 PLC |
| 主要执行电器 | 交流接触器：法国 Schneider/施耐德 断路器：法国 Schneider/施耐德 热继电器：法国 Schneider/施耐德 小型继电器：日本 OMRON/欧姆龙 |
| 人机对话界面 | 彩色触摸式人机界面和高性能可编程控制器，控制器具有密码保护功能，输入不同的密码具有不同的操作权限，避免人为触摸而停机。 |
| 显示方式 | LCD 彩色液晶显示，触摸控制。中文界面。 |
| 显示精度 | 温度 0.01℃，湿度 0.1%RH，时间 0.01min。 |
| 程序容量 | 可设置 120 个程序组，共 1200 段，程序之间可以链接。 |
| 系统运行方式 | 程序运行方式，定值运行方式。定值运行最长可达 999999h59min. |
| 数据显示 | 设备具有年、月、日及时间显示，设备总的运行时间、程序段运行时间显示 |
| 故障信息 | 显示故障状态、可能原因分析。 |
| 定期保养信息提示 | 定期弹出日常维护保养和定期维护保养项目表，提醒和指导操作人员定期进行设备的保养。 |
| 控制功能 | 上下限温度保护功能（声光报警装置），控制系统还具备自检测、自诊断功能，自动进行故障显示、报警；自动运行和停止的定时功能（可预设开机日期、时间）；自诊断功能，具有多种断电恢复模式，试验完成后具有自动停机并声光提示。 |
| 数据接口（选配） | 配标准 RS485/RS232 或以太网口等常用数据接口 |
| 远程监控（选配） | 专用通讯软件一套，可实现将中央控制仪表与计算机进行远程通讯管理。连机后可通过计算机对设备实现运行，温度、湿度等参数的连续监控。（最大可联机 200 台设备） |
| 七、安全保护功能 | |
| 接地保护 | 可靠的接地保护装置 |
| 漏电保护 | 漏电/断路保护 |
| 短路保护 | 加热器短路保护 |
| 鼓风机超载 | 鼓风电机超载保护 |
| 超温保护 | 工作室独立超温报警 |
| 制冷机超压保护 | 制冷机超压保护 |

| | |
|-----------------|--|
| 制冷机超载保护 | 制冷机超载保护 |
| 电源保护 | 电源欠压、过压、缺相保护 |
| 八、随机出货资料 | |
| 产品合格证 | 1 张 |
| 产品使用说明书 | 1 套 |
| 仪表使用说明书 | 1 套 |
| 质量保修卡 | 1 份 |
| 保险丝 | 5 枚 |
| 九、设备使用条件 | |
| 电 压 | AC380V±10%、50 Hz |
| 环境温度 | -5~35℃ |
| 环境湿度 | <=85%R. H |
| 大 气 压 | 86~106Kpa。 |
| 场地要求 | 设备应水平放置于通风良好的试验室内，周围应留有充足的空间供操作及维护之用；试验箱附近最好能备有排水地漏。 |
| 环境条件 | 设备现场周围无强烈振动、无强电磁场干扰、无高浓度粉尘及腐蚀性物质、无阳光直接照射或其他热源直接辐射。 |

参考图片

